

# 10 Astuces sur le Média de Sablage

## 10 astuces faciles de la part de Guyson pour optimiser vos processus de sablage

Guyson International fabrique des équipements de traitement de surface depuis 1938 ; nous avons dans notre centre de démonstration à Le Mesnil Amelot (77) plus de 60 produits de sablage pour les essais, que nous effectuons pour nos clients. Voici dix données faciles à réaliser pour optimiser vos procédés de traitement de surface par impact.

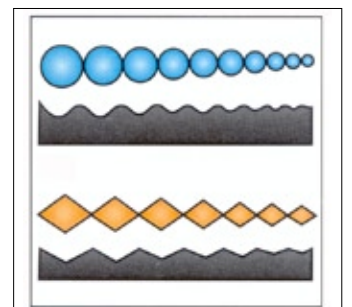
- 1 Choisir le média le moins agressif qui permet d'obtenir la finition souhaitée.** Cela réduira l'usure de votre machine et les coûts de maintenance.
- 2 Utiliser la plus petite granulométrie possible pour obtenir le résultat que vous recherchez.** Plus le nombre d'impacts par seconde est grand, plus le traitement est rapide.
- 3 Trouver la plus basse pression possible, vous permettant d'obtenir la bonne finition.** Vous bénéficierez d'économies d'énergie en air comprimé, vous réduirez l'usure de votre machine et les coûts de maintenance.
- 4 En choisissant un média de sablage,** penser qu'une petite et lourde particule gagnera beaucoup plus d'énergie qu'une grande particule légère.
- 5 Choisir le média de sablage le plus adapté à votre application.** Par exemple, pour éliminer la corrosion, ne pas utiliser une microbille de verre à haute pression pour que la microbille s'aigüise en se fragmentant. Utiliser plutôt un abrasif déjà muni d'angles de coupe.
- 6 Un média neuf** s'érode assez vite sous la pression du sablage et doit être remplacé assez rapidement par un média neuf. L'idéal est de combiner les deux abrasives ( neuf et de pratiquement neuf).
- 7 Optimiser le flux du média par la buse.** Il est évident que trop peu de particules projetées donnent une productivité faible. Cependant trop d'abrasifs à la fois, se ralentissant les uns les autres, diminuent l'inertie des abrasifs à l'impact.
- 8 Une buse de sablage usée, réduit la vitesse du média,** et prolonge la durée du traitement. Vérifier régulièrement l'état de la buse et la remplacer quand le calibre a augmenté de 20 %.
- 9 S'assurer que l'humidité et l'huile provenant du compresseur, ne parviennent pas au système de sablage.** Même une petite quantité de liquide se mélangeant aux particules de média collematera le système et empêchera l'écoulement correct de l'abrasif.
- 10 Pendant le sablage à sec,** le passage du média dans le tuyau en caoutchouc génère de l'électricité statique. Le tuyau doit être mis à la terre, sinon l'opérateur peut subir des chocs électro-statiques. Veuillez appeler notre Service Clients si vous avez besoin de conseils.



### SÉLECTION D'UN MÉDIA DE SABLAGE

Les propriétés du meilleur média de sablage (composition, granulométrie, densité, dureté, résistance à l'impact ; et celles-ci peuvent être en combinaison) sont d'abord déterminées par des études de faisabilité et par des essais pratiques. Ce choix devient alors facteur clé dans la spécification de la machine.

BASSE DENSITÉ	DENSITÉ MOYENNE	HAUTE DENSITÉ
Médias plastiques	Médias minéraux	Médias métalliques
<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Impact faible	Impact moyen-ou haut	Impact extra-haut



**Contactez Guyson au +33 1 60 27 25 00**