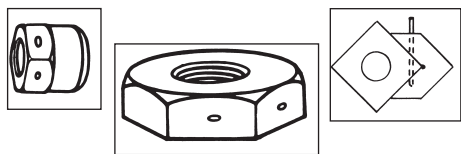


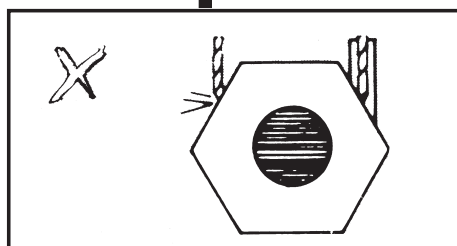
# GUYSON

## OPÉRATIONS COMME CI-DESSOUS



### Choisir un Montage Valeport pour Percage des Trous Fil-Frein

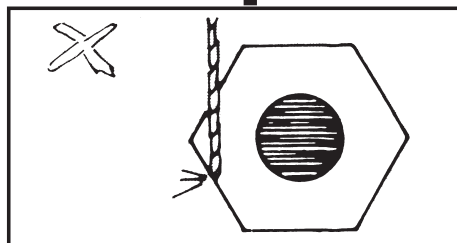
#### rapide



#### SANS APPAREIL VALEPORT CHEVRON

Le foret a du mal à attaquer la surface angulaire et peut se plier pouvant entraîner des trous desaxés et la casse du foret. Même les montages avec canon de perçage n'offrent pas de sécurité pour la pointe du foret au démarrage du perçage.

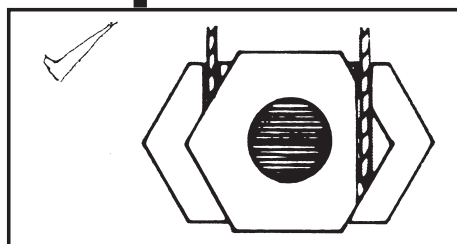
#### simple



#### SANS APPAREIL VALEPORT CHEVRON

la casse du foret se produit souvent lorsque le foret débouche sur la surface angulaire et qu'une lèvre seulement coupe. Un ébavurage est alors nécessaire.

#### précis



#### AVEC APPAREIL VALEPORT CHEVRON

Le foret démarre facilement son perçage en entrant perpendiculairement dans la surface plate du chevron il est maintenu dans la traversée du six pans et à sa sortie. Le foret perce le chevron, mais en partie seulement, supprimant la casse, l'ébavurage est considérablement réduit mais dépend aussi de la nature du matériau utilisé.

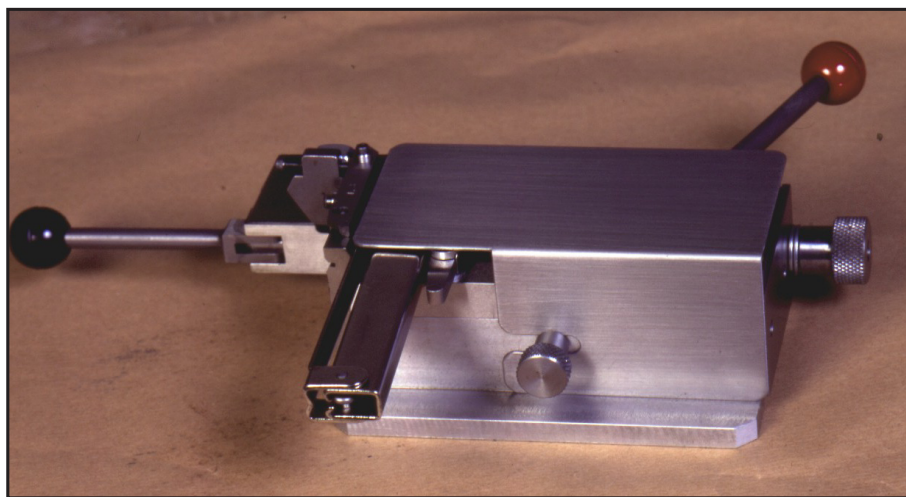
## MONTAGE POUR PERCAGE DES TROUS FIL-FREIN

Le perçage des trous fil-frein dans des sections de pièces hexagonales, carrées ou rondes est difficile et rebutant. Les montages conventionnels avec des canons de perçage usinés pour s'appliquer sur la face angulaire ne procurent pas une solution satisfaisante. Le montage Valeport Chevron spécialement étudié pour donner un plus grand degré de précision que ne peut obtenir tout autre montage convertit ce travail en une simple opération de perçage classique qui peut-être réalisée rapidement, sans aucune difficulté par n'importe quel compagnon.

En utilisant les méthodes conventionnelles, le foret commence son perçage sur une surface angulaire, même avec un montage usiné pour épouser la forme angulaire, et coupe sur une lèvre seulement, c'est pourquoi la plupart du temps, il chasse, se plie et se casse. Le même problème se pose lorsque vous avez percé la pièce, au débouché, le foret chasse à nouveau et entraîne le plus souvent sa rupture. Ces problèmes accompagnés d'une perte de temps - forets cassés et pièces perdues - augmente lorsqu'il faut percer des pièces plus dures ou en inox.

Ces inconvénients sont largement réduits en utilisant l'appareil Valeport Chevron et ses chevrons car le foret travaille toujours en pleine matière pendant toute l'opération de perçage.

Avec l'appareil Valeport Chevron et les Chevrons brevetés, l'opération de perçage des trous fil-frein devient une simple opération de perçage d'un trou dans une barre. Le changement de matière - Chevron acier doux et pièces à percer - n'a que peu d'importance pour le foret.



Il existe deux dimensions de Chevrons fabriqués à partir d'acier doux ou d'aluminium. L'appareil standard utilise des Chevrons mesurant 2,36 x 12,7 permettant de percer des trous dans des pièces 6 pans ayant une cote sur plat de 9,5 à 57 maximum. La distance maximum du centre du trou au sommet de l'angle du six pans est de 2,8 avec un foret de Dia. 1,6. L'appareil large utilise des Chevrons mesurant 3,18 x 19 mm permettant de percer des trous dans des pièces six pans ayant une cote sur plat de 16 à 76 maximum. La distance maximum du centre du trou au sommet de l'angle du six pans est de 4,30 avec un foret de 2,35.



Nous garantissons une économie de temps substantielle pour le perçage des trous fil-frein dans des pièces six pans ou rondes par rapport à tout appareil existant sur le marché.

**L'appareil Valeport Chevron est garanti pendant un an**



*L'appareil Valeport Chevron s'amortit et se rentabilise en quelques semaines voire même en quelques jours. Le nombre de forets cassés et la perte des pièces sont considérablement réduits bien que le montage utilise un Chevron pour chaque trou à percer, le coût de ceux-ci est négligeable comparé au gain de temps énorme réalisé.*

Le chargement des Chevrons (une vingtaine), directement dans le montage ne prend que quelques secondes et ceux-ci sont maintenus dans l'appareil par un poussoir à ressort.

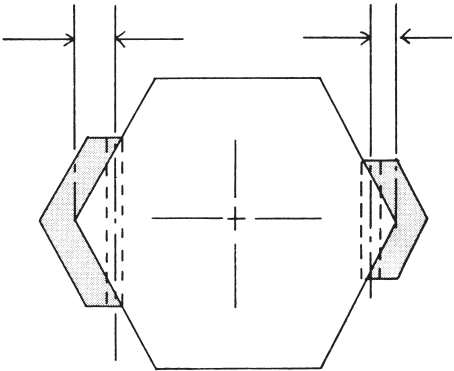
Le réglage de l'appareil pour différentes dimensions de six pans et le maintien de la pièce ne prend que quelques minutes et le temps de perçage dans des pièces en acier est d'environ la moitié du temps passé avec d'autres méthodes.

Des appareils spéciaux sont étudiés sur demande pour le perçage des pièces carrées, rondes, écrou de faible épaisseur, boulon d'épaisseur inférieure à 3,17 ou autres formes spécifiques.

L'appareil Valeport Chevron offre de réelles possibilités, avec un gain de temps considérable pour des applications telles que systèmes hydrauliques, pompe à fuel, commandes électriques. Les compagnies leader dans l'industrie aéronautique utilisent déjà l'appareil Valeport Chevron ainsi que de très nombreuses autres sociétés plus petites fabriquant des pièces pour l'aviation. Bien que la version standard du montage, fût initialement conçue pour des pièces hexagonales, nous sommes toujours prêts à étudier et à fournir un montage spécial adapté aux demandes des clients.

Distance maximum de l'axe du trou au sommet du six pans

Chevron Large = 4,30 (Foret dia. 2,35)      Chevron Standard = 2,80 (Foret dia. 1,60)



BREVET UK No.882805. BREVET U.S.A. Patent No.3357281. BREVET FRANCAIS NO.1465819

<b>TARIF</b>	
Appareil Standard	.....
Appareil Large	.....
Boîte 3000 Chevrons	Standard Acier .....
	Standard Aluminium .....
Boîte de 1500 Chevrons	Large Acier .....
	Large Aluminium .....
Gabarit de perçage	.....