

Multiblast®
qualité répétitive

Finition par sablage automatique



GUYSON

quand la qualité se
révèle à la surface

Expertise en finition de surface

Alimentation en dépression ou sous pression

Le procédé de finition par sablage de Guyson utilise de l'air comprimé pour projeter directement le média de sablage sur la pièce à l'aide d'un pistolet ou d'une buse de nettoyage. Ces opérations propres et sûres se déroulent dans une cabine éclairée où la poussière est éliminée en permanence et le média de sablage recyclé afin de fournir un système de nettoyage et de finition fiable et continu.

Il existe deux types d'installations de sablage Guyson, toutes deux capables d'utiliser une grande variété de produits de sablage à des pressions diverses... des pressions suffisamment faibles pour décaper des pièces délicates et suffisamment élevées pour permettre les opérations de nettoyage et de finition les plus exigeantes.

Alimentation en dépression

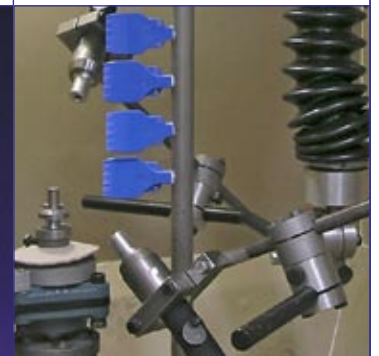
Les systèmes d'alimentation en dépression de type venturi sont en général sélectionnés pour une production en petit ou moyen volume.

Alimentation sous pression

Les systèmes d'alimentation sous pression, capables de nettoyer jusqu'à quatre fois plus vite qu'une alimentation en dépression, sont recommandés pour l'enlèvement de revêtements résistants et de dépôts en surface ou dans toute situation requérant une productivité soutenue. Les options incluent les pots à pression G27 et G55 (litres). Le récipient pressurisé, de grande contenance et muni d'un cyclone, minimise le temps de remplissage et augmente la durée du sablage.



Guyson Model 900 Suction Gun



Gamme de machines Multiblast® de Guyson

Finition homogène grâce à un procédé reproductible



A l'intérieur de la chambre de sablage d'un système de finition par sablage automatique Multiblast® de Guyson, les surfaces des pièces sont traitées par impact du média (particules angulaires ou sphériques) propulsé à l'aide de pistolets et buses à air comprimé, dotés d'un réglage de positionnement précis.

La gamme de machines de sablage Tumbleblast®, Multiblast® RSB (à une seule broche rotative) et RXS (à table rotative à indexation) de Guyson offre un traitement de surface ou de finition continu, sélectif ou général des pièces produites en masse. Les pièces tournant devant des pistolets de sablage fixes ou mobiles offrent une surface de qualité uniforme avec une productivité élevée qu'il est impossible d'obtenir avec des systèmes de sablage manuels.

Un système d'alimentation de média en dépression ou pression et un système de dépoussiérage et de triage des particules constituent une installation complètement autonome, qui est spécifiée pour s'adapter à toute application.

Exemples d'applications typiques :

- ébarbage
- sablage de précontrainte
- gravure du verre
- finition cosmétique
- ébavurage
- préparation de surface



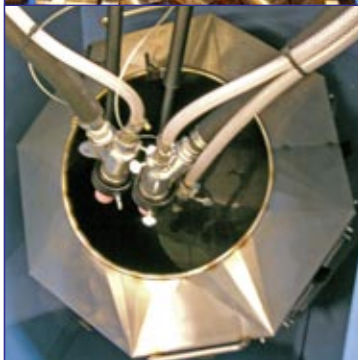
Panier ou bande sans fin pour le sablage de petites pièces

Les modèles T40 et T50 et systèmes à bande sans fin EB1 de la gamme Tumbleblast® de Guyson offrent une finition par impact efficace pour un traitement par lots. Solution idéale pour les opérations de nettoyage, ébarbage, ébavurage, finition cosmétique ou le traitement de surface de petites pièces métalliques, telles que des vis, boulons, écrous, rondelles, joints de retenue, fixations, etc.

Le système EB1 peut être utilisé avec des abrasifs durs à coupe rapide tels que l'oxyde d'aluminium, les médias plastiques de faible dureté ou les billes de verre de faible densité. Idéal pour le traitement par saturation de petites pièces en vrac, qui sont doucement brassées à vitesse constante, sous un jet de sablage alimenté par air comprimé, sur une bande en caoutchouc perforée résistant à l'abrasion.

Toutes les machines Tumbleblast® de Guyson offrent :

- Durée de cycle rapide
- Capacité d'opérer avec une grande variété d'abrasifs et de médias de finition
- Qualité répétitive du processus
- Fonctionnement sûr et facile



Systeme à une seule broche rotative

Rotation de pièces individuelles pour une meilleure couverture et une productivité accrue



Guyson propose le système RSB (à une seule broche rotative) en première étape du processus d'automatisation. Les pièces tournant devant des pistolets ou buses de nettoyage fixes ou mobiles offrent une qualité de finition surface couplée à une productivité élevée, qu'il est impossible d'obtenir avec des systèmes de sablage manuels. La machine RSB de Guyson fournit un résultat de finition constant et rentable, qui valorise vos pièces.

La pièce est placée sur une broche rotative (celle-ci peut être statique, suivant la pièce à traiter) et les pistolets de nettoyage sont positionnés de manière à couvrir précisément la zone requise. Des options sont disponibles pour pistolets à jet vertical et/ou horizontal et tables rotatives.

Le cycle de sablage automatique peut être contrôlé par un système de contrôle PLC/HMI (en option). Celui-ci permet un contrôle opérationnel complet sur pratiquement toutes les variantes de machine et, par un système de menu simple, le lancement d'un 'programme' intégrant différents besoins de traitement tels que vitesse de lavage par aspersion à air comprimé, oscillation, traversant, positionnement des jets au démarrage / finition, etc. Ces 'programmes' peuvent être mémorisés et rappelés pour relancer rapidement la machine et faciliter ainsi le traitement d'une variété de pièces de manière répétitive.

De taille compacte et facile à adapter pour un chargement par robot.



Table rotative à indexation

Rendement élevé de pièces individuelles à la finition constante et uniforme

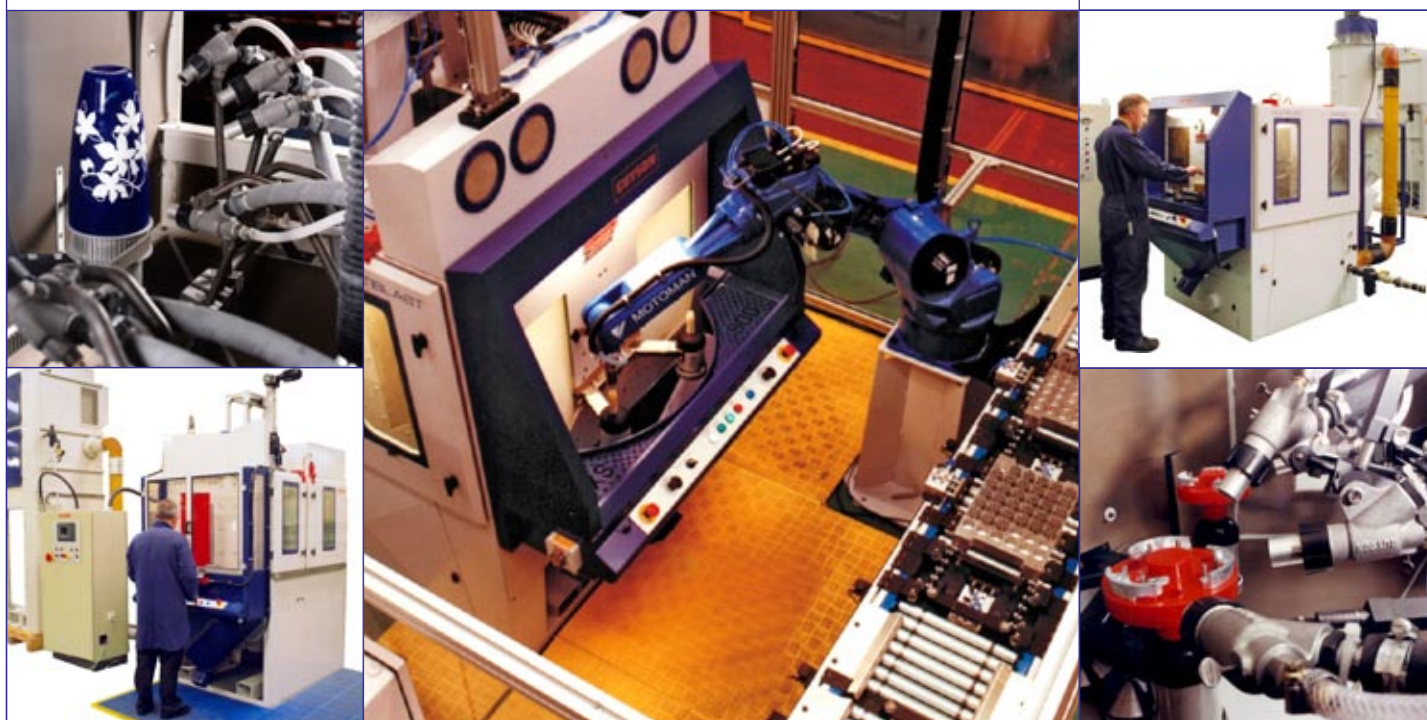
Le système hautement polyvalent de traitement par impact Multiblast® RXS (à table rotative à indexation) permet un traitement de surface ou de finition continu, sélectif ou général de pièces individuelles produites en masse.

Conçue et étudiée pour garantir un niveau élevé de process et de contrôle mécanique, le RXS Multiblast® assure une finition précise, consistante et uniforme de chaque pièce. La qualité des pièces, la maîtrise des coûts et la productivité peuvent être considérablement améliorés en éliminant les variations inhérentes au traitement manuel.

Les pièces sont présentées devant la buse de nettoyage sur une broche rotative, qui peut s'ajuster à l'aide de fixations spéciales et d'un porte-pièce dédié. Des options sont disponibles pour pistolets à jet vertical traversant.

La gamme RXS de Guyson se décline en 4 formats standard : modèle RXS 400 à broche double et modèles RXS 900, 1200 et 1400 à quatre, six ou douze broches pour augmenter volumes de production et dimensions de pièce.

De taille compacte et facile à adapter pour un chargement par robot.



Systemes de sablage en ligne

Des systemes de sablage traversant et à mouvement alternatif, adaptés aux lignes de production linéaires



Pour un traitement optimal de piéces longues ou peu maniables, il est souvent préférable d'utiliser un système de sablage en ligne. Avec ce type de machine, les piéces sont chargées d'un côté, pénètrent dans la chambre de sablage sur une bande transporteuse ou autre mécanisme roulant, puis émergent de l'autre côté pour sortir du système ou retourner au point de départ, bien souvent par l'intermédiaire d'une chambre de lavage à air comprimé.

Les composants pour l'aérospatiale et l'automobile, les lames de machettes, les tableaux de bord des appareils ménagers et les boîtiers de téléphones portables sont quelques exemples des nombreuses piéces ayant subi un traitement par impact réussi à l'aide des systèmes de sablage de Guyson.



Certains de ces systèmes ont également été conçus pour intégrer un module de lavage, soit avant ou après la phase sablage. Cela permet d'intégrer le dispositif de finition dans des lignes de production plus importantes et de fournir un traitement de finition totalement automatisé.

Tous ces systèmes de sablage imposants sont fabriqués sur mesure et sont donc spécifiquement conçus pour s'adapter au profil de la piéce ou satisfaire au rendement de production. Des modifications futures au niveau des profils de produit ou cadences de production sont toutefois envisageables, le cas échéant.



Un système de recyclage de médias complet

Cyclones, dépoussiéreurs, trieurs-séparateurs et tamiseurs

La manière dont le média est recyclé influe sur la qualité de la finition de surface obtenue sur les pièces. Tout média de sablage voit sa taille, son poids et sa forme changer après des impacts répétés sur les pièces et un mélange homogène de particules est donc nécessaire pour un résultat constant et uniforme. C'est possible en spécifiant un dispositif de récupération à cyclone approprié. Un média plus lourd et réutilisable peut ainsi être recyclé et renvoyé en permanence vers les pistolets de nettoyage, parallèlement à la suppression des particules plus petites et de la poussière.

Utilisant des filtres à cartouche à haut rendement, les dépoussiéreurs de nouvelle génération de Guyson fournissent une bonne visibilité dans la chambre de sablage et un environnement opérationnel propre dans l'atelier industriel. Le flux d'air provenant du dépoussiéreur est soigneusement dosé, à l'aide du récupérateur de média ou directement par la cabine afin de n'enlever que le minimum de média de sablage réutilisable.

Un trieur-séparateur par vibrations avec écran de contrôle peut être ajouté pour améliorer le contrôle de la taille des particules, en cas d'application de normes plus rigoureuses en matière d'uniformité de surface de pièce ou de propreté. Pour le sablage de précontrainte, par contre, la forme du média doit être contrôlée en intégrant un trieur-séparateur spécialement conçu. Pour une projection de média dense à gros débits, un élévateur à godets est souvent utilisé comme solution alternative au système d'alimentation en média.



Des options pour une souplesse d'utilisation

Des éléments standard, modulables suivant les besoins du client

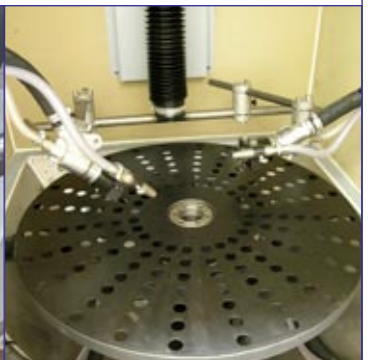
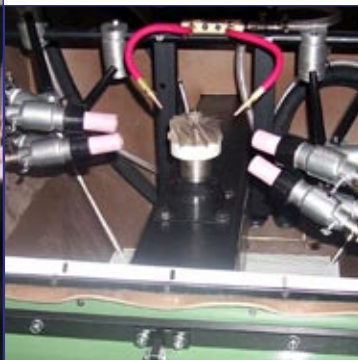
Grâce à leur polyvalence, les systèmes Multiblast® de Guyson sont assurés d'être spécifiés, fabriqués, installés et opérationnels rapidement, sans changements structurels particuliers des bâtiments et de fournir une finition constante, garant de la valeur de vos pièces.

Selon les exigences de traitement particulières du client, il est possible d'ajouter de nombreuses fonctions optionnelles à la spécification de base pour créer un système personnalisé, spécifiquement adapté à ses besoins.

Les variantes peuvent inclure l'utilisation d'acier inoxydable et d'une protection caoutchouc anti-usure au niveau de tous les points critiques du système de sablage pour éviter toute contamination ferreuse en usage médical. Des fixations spéciales pour permettre la manipulation ou le masquage de pièces à forme irrégulière.

Une variété d'options de broche et table rotative pour les systèmes RSB et RXS à rotation automatique. Réglage par boulon sur les broches pour un placement précis et le transfert des pièces durant les opérations de chargement et déchargement par robot. Il existe en outre une grande variété de procédés et de produits traités en 'assurance qualité' pour maintenir un niveau optimal d'efficacité de sablage.

Choisissez Multiblast® pour une qualité répétitive.



Contacts

Royaume-Uni

Conception, fabrication et service commercial
Guyson International Ltd.
Snaygill Industrial Estate
Keighley Road, Skipton
North Yorkshire, BD23 2QR
Tel: +44 (0)1756 799911
Fax: +44 (0)1756 790213
email: info@guyson.co.uk
www.guyson.co.uk

France

Service Commercial, Technique et Après-vente
Guyson SA
1 Rue Du Gué
77990 Le Mesnil Amelot
France
Tel: +33 (0)1 60 27 25 00
Fax: +33 (0)1 60 27 25 09
email: contact@guyson.fr
www.guyson.fr

Etats-Unis

Conception et fabrication
Guyson Corporation of USA
W.J. Grande Industrial Park
13 Grande Blvd.
Saratoga Springs
NY 12866-9090
Tel: +1 518 587 7894
Fax: +1 518 587 7840
email: info@guyson.com
www.guyson.com

Malaisie

Service commercial et technique
Guyson SDN BHD
Shoplot 10, G/F Hotel Equatorial,
1 Jalan Bukit Jambul
11900 Penang
Tel: +60 46 41 49 95
Fax: +60 46 41 50 03
email: kerrypp@guyson.com

Chine

Service commercial et technique
Guyson SDN BHD - Wuxi
Representative Office
RM1206,
East Yunding Building, Xianqiangdong
Rd, Wuxi
Jiangsu Province
P.R. China
Postal code: 214002
Tel: +86 510 82790120
Fax: +86 510 82790120
email: zzhzy@guyson.co.uk



FM 38758
ISO 9001:2000

Guyson International



Guyson International Limited est le plus grand fabricant indépendant européen d'équipements de sablage, de lavage en phase aqueuse et de machines de nettoyage par ultrasons, et le fournisseur de nombreux clients répartis dans le monde entier. Guyson offre des solutions de manipulation automatisée, si nécessaire, incluant des options 'pick & place' et de chargement / déchargement par robot.

L'équipement par ultrasons comprend des baignoires pour plan de travail adaptés à un usage en laboratoire, médical et industriel léger, des bacs de nettoyage par ultrasons pour usage industriel, des systèmes de nettoyage de précision Microsolve destinés à un large éventail d'applications, incluant les composants dans le domaine des cartes de circuit imprimé (PCB), de l'optique, l'aérospatiale, la défense, ainsi que des systèmes de nettoyage aqueux multi-phases, par ultrasons, pour le nettoyage spécialisé de composants de disque dur, diamants, optiques, etc.

L'équipement de lavage en phase aqueuse comprend des machines de lavage à tunnel de convoyage, à panier rotatif, à tambour rotatif pour petites pièces, un appareil à nettoyer les stencils et PCB ; et une machine de lavage compacte à pulvérisation à haute pression, conçue pour l'atelier industriel.

Une gamme complète de cabines de sablage (manuel et automatique) est également disponible pour répondre à tous les besoins de production. Des informations complètes couvrant l'ensemble des produits et applications sont disponibles sur le site Web de Guyson.

