

Bienvenue chez **Guyson**

Votre fabricant et fournisseur
d'équipements



de SABLAGE



de LAVAGE EN
PHASE AQUEUSE



et de NETTOYAGE
DE PRECISION

CUYSON
www.guyson.fr

Machines, Service Après-Vente,
Pièces Détachées, Média de Sablage

LE NETTOYAGE ET LA FINITION PAR SABLAGE

Guyson vous offre des solutions de nettoyage de pièces et de finition par sablage pour une gamme très étendue de traitements de surfaces. Nous pouvons vous aider à sélectionner l'équipement le mieux approprié à votre besoin, soit avec une simple cabine de sablage manuel avec opérateur ou une machine automatique. Nous vous proposons aussi le média le mieux adapté pour obtenir le résultat souhaité.

Vous trouverez ci-dessous des exemples d'applications typiques.

NETTOYAGE

Éliminer rapidement et complètement les dépôts, résidus et autres contaminants secs.

En utilisant les techniques de décapage Guyson, vous pouvez nettoyer efficacement tous types de pièces aux formes et caractéristiques mécaniques très différentes tout en conservant les dimensions de celles-ci. Idéal pour le nettoyage de précision de moules, de matrices et d'outils sans en abîmer les surfaces.

Ces équipements sont particulièrement utilisés par les fabricants de pièces et par les sociétés de reconditionnement de pièces de rechange qui cherchent à diminuer les coûts de production ou à supprimer l'utilisation de produits chimiques soumis aux législations environnementales.



ÉBAVURAGE

Ébavurer parfaitement des pièces moulées en résine ou coulées sous pression.

Éliminer proprement les bavures friables des pièces compliquées sans modifier les surfaces adjacentes, grâce à un traitement par impact précis et ponctuel. Par ailleurs, on peut procéder à l'ébavurage tout en réalisant une finition cosmétique globale des surfaces adjacentes.

Les systèmes avancés de récupération de médias de Guyson éliminent les problèmes de colmatage qui peuvent se poser dans les matériels d'ébavurage moins perfectionnés.



ÉBARBAGE

Ébarber les composants usinés sans abîmer les surfaces sensibles.

La finition par sablage permet d'éliminer rapidement de légères bavures de pièces complexes et peut être plus efficace que l'ébarbage manuel ou à la machine, dans des parties peu accessibles.

Les médias utilisés permettent de préserver les surfaces des pièces. Par ailleurs, Guyson peut conjuguer un ébarbage efficace à une modification contrôlée de surface, au besoin.



DECALAMINAGE

Restaurer l'aspect de pièces en métal ou préparer les surfaces avant application de peinture, de revêtement.

Utiliser la projection d'abrasifs pour éliminer rapidement la calamine formée sous l'effet de la chaleur, les décolorations de surface, les oxydes, la rouille, les écailles de soudure ou la corrosion.

Un système de détartrage Guyson peut constituer une autre solution pratique remplaçant les méthodes de décapage chimique, notamment le traitement caustique ou à l'acide.



DÉCAPAGE

Décaper, avec rapidité et précision, la peinture, les vernis, laques et les autres revêtements.

Il est possible de décaper, avec rapidité et précision, la peinture, les vernis, laques et les autres revêtements sans abîmer les surfaces sensibles et sans problème de manipulation ou d'élimination de produits chimiques dangereux. Si les irrégularités des pièces contribuent à la difficulté d'application d'un revêtement, le sablage permet souvent de décaper des pièces et d'améliorer l'état des surfaces pour l'application d'un nouveau revêtement.



RUGOSITE DE SURFACE

Le sablage permet d'obtenir un profil de surface optimal pour une meilleure adhésion de la peinture, du revêtement, etc.

Il est également possible d'obtenir, en utilisant différents types de médias et diverses pressions, des finitions variées mates ou décoratives homogènes.



FINITION COSMÉTIQUE

Les finitions cosmétiques constituent de plus en plus un avantage concurrentiel car elles rendent votre produit plus attrayant pour le consommateur.

À l'heure d'aujourd'hui, l'aspect n'a jamais été autant primordial. Guyson peut vous montrer d'autres finitions pour vous aider à obtenir l'aspect que vous recherchez et vous recommander ensuite un système de sablage automatique pour répondre à vos besoins de production.

Guyson jouit d'une expertise unique en matière de média de sablage pour obtenir une finition nette. Elle conjugue cette spécialité aux techniques d'automatisation pour conférer un aspect de qualité aux surfaces et garantir des résultats uniformes et réguliers.



GRAVURE DU VERRE

Le décapage peut être utilisé à des fins de gravure fine pour produire des logos et des motifs sur le verre, la poterie, les couverts et les médailles. L'opération est extrêmement rapide - on peut graver un repère de mesure sur un verre à boire en une seconde environ.

Il est également possible d'obtenir des motifs, textures et givrages particuliers sur les vitres et la verrerie d'art en utilisant différents types de médias et diverses pressions.



SABLAGE DE PRECONTRAINTE

Le sablage permet d'améliorer la résistance des matériaux modernes à la fatigue et à la corrosion.

Les systèmes de sablage de précontrainte de Guyson utilisent les toutes dernières techniques en matière de commande de processus et tirent parti de notre expérience en matière d'automatisation de sablage.

Nous sommes ainsi en mesure de construire des systèmes de sablage de précontrainte qui peuvent offrir une intensité almen et donner des résultats reproductibles et réguliers, conformes à votre cahier des charges.



EVALUATION SUR ECHANTILLONS - GRATUITE

Envoyez vos échantillons chez Guyson dès aujourd'hui, pour une évaluation sans obligation.

APPLICATIONS DE NETTOYAGE ET DE DEGRAISSAGE

Guyson fabrique des équipements de lavage en phase aqueuse et de nettoyage par ultrasons pour une large gamme d'applications de lavage, nettoyage de précision, dégraissage, rinçage et séchage.

Bien que nous fabriquions majoritairement des machines standards, il nous arrive très souvent de les personnaliser, en fonction du process du client, de son besoin en manutention et de ses pièces : nos services engineering et fabrication sont à votre disposition pour toute éventuelle contrainte que vous pourriez avoir, afin d'étudier la solution la plus appropriée.

RETIRER LES HUILES DE COUPE ET COPEAUX DES PIÈCES APRES OPERATIONS D'USINAGE

Cette machine Marr-Line® offre les caractéristiques suivantes :

- Un convoyeur en ligne de plus de 5 mètres de long, qui est capable de transporter des charges totales de 150kg ;
- Extensions entrée / sortie ;
- Convoyeur spécial à secousses qui permet de placer les pièces dans le bon sens ;
- Installation pneumatique adaptée de lavage et de soufflage d'air aux positions d'indexage.



NETTOYAGE DE PRECISION DE PIÈCES AUTOMOBILES

Cette machine Gyroforce offre les caractéristiques suivantes :

- Jets de pulvérisation opérant en continu sur la pièce - opération de pulvérisation sous pression qui est très efficace pour les pièces usinées et les produits moulés complexes comportant des trous borgnes ;
- Une technique de séchage qui permettrait d'économiser 5.000 euros par an sur la facture d'énergie, par comparaison à un souffleur de 3 kW et un appareil de chauffage en ligne de 6 kW et/ou à un système de séchage par soufflage d'air comprimé en continu ;
- Capacité de nettoyer des pièces de différentes formes sans avoir à modifier considérablement l'installation.



RETIRER LES HUILES DE LUBRIFICATION, GRAISSE ET AUTRES FLUIDES HYDRAULIQUES

Cette machine Marr-Line offre les caractéristiques suivantes :

- Système à convoyeur, à deux étages de lavage en phase aqueuse et séchage des rotors électriques, après un formage à la presse et avant le bobinage du fil ;
- Convoyeur renforcé sur toute sa longueur, avec augmentation de puissance ;
- Convoyeur à secousses et à indexation.



RETIRER LES CONTAMINANTS ET POLLUTIONS DE L'ATELIER AVANT LES OPERATIONS D'ASSEMBLAGE OU DE REVETEMENTS

Cette machine Orbit offre les caractéristiques suivantes :

- Solution à prix compétitif pour dégraisser les engrenages d'actionnement de volets dans les cellules d'usinage et au cours des révisions de pièces d'avion ;
- Pompe de lavage en acier inoxydable, d'un débit de 55 litres par minute ;
- Réservoir de lavage de 100 litres ;
- Système à lame d'air.



NETTOYAGE DES BACS DE MANUTENTION ET BACS DE STOCKAGE

Cette machine Marr-Line offre les caractéristiques suivantes :

- Système à trois étages de lavage et de séchage ;
- Vitesse variable du convoyeur de manière à adapter les temps de lavage et de séchage ;
- Cinq couteaux d'air dans un compartiment réservé au soufflage ;
- Convoyeur motorisé à rouleaux avec retour à la zone de chargement.



NETTOYAGE INTER-OPERATION DES PIÈCES ENTRE CHAQUE PROCESS DE FABRICATION

Cette machine Formula 750 offre la caractéristique suivante :

- Une opération de pulvérisation sous pression qui est très efficace pour les pièces usinées et les produits moulés complexes.



NETTOYAGE ET SECHAGE DES PIÈCES AVANT SABLAGE

Ce système intégré Marr-Line et Multiblast® en ligne présente les caractéristiques suivantes :

- Un débit de 33.000 unités par jour ;
- Une Marr-Line Guyson à trois étages (lavage à pulvérisation d'eau chaude, rinçage et séchage) et un système d'acheminement au travers d'une Guyson microbillage Multiblast® ;
- Elimination de toute la contamination de surface, des saletés aux résidus d'huile de presse, avant l'application d'un revêtement de finition anodisé pour un « fini » très doux et régulier.



NETTOYAGE DES PIÈCES APRES SABLAGE

Cette machine spéciale Marr-Line présente les caractéristiques suivantes :

- Une machine de lavage et de séchage spécialisée pour éliminer les résidus de médias de sablage et le séchage des flacons de parfum après les avoir embellis par une fine gravure au sable ;
- Un système spécial de maintien des pièces, fixé à une chaîne d'entraînement traversant les zones de lavage et de séchage.



NETTOYAGE DE PRECISION

Les systèmes Microsolve assurent un nettoyage par ultrasons suivi d'un rinçage à la vapeur et d'un séchage franc bord. Les fonctions de rétention de solvant (hydrofluoroéther ou hydrofluorocarbène) propres aux systèmes Kerry permettent à nos clients d'apprécier de bas coûts de fonctionnement.



Les systèmes cosolvant assurent un nettoyage par ultrasons en deux étapes. Dans la première cuve de nettoyage, un mélange de HFE (hydrofluoroéther) et d'un agent solvant hydrocarburé peut ôter de grandes quantités de saletés et d'huile. Le processus est donc particulièrement adapté au nettoyage industriel.

Applications Typiques

- Coussinets ;
- Composants gyro (applications aérospatiales) ;
- Composants médicaux de précision ;
- Composants de systèmes hydrauliques, pneumatiques et production d'énergie.



Applications Typiques - Secteur Electronique

- Enlèvement de flux sur les cartes de circuits imprimés avec ou sans composants, ou sur les cartes de circuits révisées ;
- Enlèvement de pâte sur les cartes de circuits mal imprimés ;
- Nettoyage de cartes ;
- Enlèvement de flux sur les gabarits à souder et installations ;
- Enlèvement de flux no-clean et suppression de résidus blancs ;
- Nettoyage de résidus de flux no-clean et sans-plomb.



NETTOYAGE DES STENCILS

Le SC1000 nettoie les stencils pour composants CMS et les cartes de circuits mal imprimés selon les normes les plus élevées avec une intervention minimale de l'opérateur.

Le SC1000 accepte les stencils de CMS ou de plusieurs cartes de circuits mal imprimés sur une superficie maximale de 1000 x 1000 mm.



CONTACTS

En France :

Guyson SA

1 rue du Gué

77990-LE MESNIL AMELOT

France

Tél: +33 (0) 1 60 27 25 00

Fax: +33 (0) 1 60 27 25 09

e-mail: contact@guyson.fr

www.guyson.fr

Siège principal :

Guyson International Ltd

Snaygill Industrial Estate

Keighley Road, Skipton

North Yorkshire, BD23 2QR

UK

Tél: +44 (0)1756 799911

Fax: +44 (0)1756 790213

e-mail: info@guyson.co.uk

www.guyson.co.uk

Aux Etats-Unis :

Guyson Corporation of USA

W.J. Grande Industrial Park

13 Grande Blvd.

Saratoga Springs

NY 12866-9090

USA

Tél: +1 518 587 7894

Fax: +1 518 587 7840

e-mail: info@guyson.com

www.guyson.com

Malaysia

Sales and Technical Service

Guyson SDN BHD

Shoplot 10, G/F Hotel Equatorial,

1 Jalan Bukit Jambul

11900 Penang

Tel: +60 46 41 49 95

Fax: +60 46 41 50 03

e-mail: kerryppg@streamyx.com

Guyson SDN BHD - Wuxi

Representative Office

RM1206, East Yunding Building

Xianqiandong Road

Wuxi

Jiangsu Province

P.R. China

214002

Tél: +86 510 82790120

Fax: +86 510 82790120

e-mail: zzlzh@guyson.co.uk

GUYSON INTERNATIONAL

Guyson est le plus grand fabricant indépendant européen d'équipements de sablage, de lavage en phase aqueuse et de machines de nettoyage par ultrasons: nous fournissons ces équipements, ainsi que des produits consommables à de nombreux clients répartis dans le monde entier.

Situé à SKIPTON, dans le nord de l'Angleterre, nous avons réuni dans un même site de 10 000 m², la conception, la production, les services technique et commercial ainsi que le centre de démonstration et essais. Guyson International Limited est certifié BS EN ISO 9001 : 2000.

Guyson International c'est quatre sociétés filiales dans le monde: d'une part, Guyson Corporation aux USA, située dans l'état de New York, produisant et distribuant pour le marché américain; et d'autre part, trois sociétés commerciales et de distribution : Guyson SA près de Paris pour la France, Guyson Sdn Bhd à Penang en Malaisie et Guyson Chine située à Wuxi, province de Jiangsu.

De plus, nous disposons d'un réseau de distributeurs sur toute l'Europe, ainsi que les autres marchés export.

En plus de cette activité dans le traitement de surface, Guyson SA est aussi le distributeur français de la gamme des filtres magnétiques Eclipse, du dispositif de perçage Valeport Services (pour pose de fil-frein) et du média cryogénique 'Dieblast'.



Guyson International Limited is the largest independent manufacturer of blast finishing, spray washing and ultrasonic cleaning equipment in Europe and supplies a worldwide customer base.

Based in Skipton in the north of England on an extensive 10,000 sq. metre site, housing our own design, demonstration, manufacturing, sales, warehousing and distribution facilities, we are registered to BS EN ISO 9001:2000.

We have four international subsidiary companies: Guyson Corporation of USA - a manufacturing and distribution operation in New York State, and three sales and distribution companies: Guyson SA in Paris, France, Guyson SDN BHD in Penang, Malaysia and Guyson China in Wuxi, Jiangsu Province, China. Additionally a network of distributors throughout Europe and other export markets.

Guyson is also the UK distributor of the Hansen ranges of quick connect and quick-release couplings and Kaptech high quality hoses, via a separate division based near Leeds.



ISO 9001:2000

© Guyson International Ltd. 2007 Ref: 03/07

GUYSON

www.guyson.fr

LE TRAITEMENT PAR IMPACT

Le traitement par impact utilise l'énergie et le débit générés par la projection de millions de particules sèches angulaires ou sphériques dirigées vers la pièce à nettoyer, grâce aux buses d'un seul pistolet ou de pistolets multiples, incorporés dans une cabine de sablage manuelle ou automatisée.



Euroblast 7
Idéale pour les pièces plus longues.
Porte sur le dessus, le côté et l'avant.
Dimensions de la chambre de sablage (en mm) :
L1480 x P900 x H880



Euroblast GL



Tiger GT5



**Euroblast 4
Select**



Formula 2000



**Formula 1200 avec mini
pistolet de sablage
<<Pencil Blaster>>**

Guyson offre trois gammes de chambres de sablage manuelles, fournissant la solution complète à de nombreux problèmes de finition, avec des variations qui comprennent : un modèle de table, avec possibilité de buse micro pour la gravure fine ; un modèle assis (SBP) ; un modèle à hauteur variable (Select) ; ou bien une chambre de 2m carrés à chargement latéral - qui s'utilise souvent pour le nettoyage des moules industriels.

La gamme Formula est la solution idéale pour l'atelier industriel ; la gamme Tiger se conforme aux tout derniers principes ergonomiques ; la gamme Euroblast assure une qualité et une robustesse de construction aptes aux industries les plus exigeantes.

L'équipement de sablage Guyson offre une alternative plus rapide pour les opérations nécessitant une main d'oeuvre importante, telles que l'ébavurage manuel, le décapage, le brossage, le nettoyage chimique, le marquage ou le décapage à l'acide, le rodage, le grattage, le ponçage, le meulage et bien d'autres.

Il est idéal pour les fabricants de pièces neuves, pour les sociétés de reconditionnement et de pièces de rechange qui cherchent à remplacer leurs méthodes plus lentes et consommatrices en main-d'oeuvre.

Le sablage Guyson utilise de l'air comprimé pour propulser le produit de sablage directement sur la pièce, à travers un pistolet de sablage de conception exclusive. Ces opérations propres et sûres se déroulent dans une cabine éclairée, d'où la poussière est extraite en permanence et le produit de sablage recyclé pour fournir une qualité de sablage et de finition fiable et continue.

Il existe deux types d'installations de sablage Guyson, toutes deux capables d'utiliser une large gamme de produits de sablage, à des pressions diverses ... Des pressions suffisamment basses pour sabler des pièces délicates, et suffisamment élevées pour permettre les opérations de finition et de nettoyage les plus exigeantes.

Aspiration

Les cabines à aspiration sont généralement sélectionnées pour des impératifs de productions légères à moyennes et dans un espace limité.

Alimentation sous pression

Conçues pour être rapides, donnant des durées de nettoyage plus courtes (jusqu'à quatre fois moins qu'un système venturi) pour satisfaire les impératifs de production.



Euroblast 2M



Euroblast 6 à chargement latéral et plateau tournant

CABINES DE SABLAGE MANUELLE STANDARD Dimensions Intérieures de la Chambre

FORMULA	F1200	F1400	F1600	F2000			
Dimensions intérieures de la chambre, L x P x H (en mm)	600 x 460 x 495	815 x 560 x 591	1070 x 760 x 770	1165 x 760 x 1028			
TIGER GT		GT2	GT3	GT4	GT5		
Dimensions intérieures de la chambre, L x P x H (en mm)		814 x 715 x 848	1014 x 715 x 848	1404 x 950 x 848	1014 x 950 x 848		
EUROBLAST	2	4	6	7	8	9	10
Dimensions intérieures de la chambre, L x P x H (en mm)	660 x 480 x 500	800 x 540 x 715	1050 x 740 x 880	1480 x 900 x 880	1050 x 1050 x 880	1200 x 1200 x 1325	1480 x 1480 x 1145

MULTIBLAST®

Les systèmes automatiques de traitement par impact MULTIBLAST® de Guyson permettent de traiter les surfaces des pièces par impact d'abrasif (particules angulaires ou sphériques) projeté par des pistolets de sablage réglables, positionnés avec précision dans une chambre étanche. Les pièces sont présentées sous les pistolets de sablage sur une table rotative, qui peut être équipée de fonctions spéciales et de dispositifs spécifiques au serrage des pièces.

Un système d'alimentation en abrasif à aspiration ou à pression, un séparateur de particules et un système d'extraction des poussières se complètent pour constituer une installation totalement autonome qui est conçue pour s'adapter à toutes les applications.

QUALITE REPETITIVE ET PRODUCTIVITE ACCRUE

Guyson offre la machine Multiblast® RSB, équipée d'une seule broche rotative, à ceux qui cherchent leur première machine automatisée.

Les avantages du sablage automatique sont une meilleure qualité et une répétitivité du résultat, ainsi qu'une cadence de traitement plus importante qu'avec les systèmes manuels.



Le composant étant placé sur un porte-pièce rotatif ou statique, spécialement conçu, le pistolet de sablage se déplace verticalement et/ou horizontalement tout autour de la pièce, pour traiter les différentes parties de la pièce selon le résultat désiré.

Le cycle automatisé est normalement réglé par le PLC, ce qui assure un processus flexible et capable de produire la précise finition souhaitée.



RXS



RXS (Système Rotatif à Indexations)

Le système de nettoyage par impact à table rotative à indexations RXS MULTIBLAST®, très polyvalent, permet un travail de finition ou de traitement de surface global, sélectif ou continu des différentes pièces produites en grands volumes.

Finition Régulière et Uniforme

Conçue et fabriquée de manière à garantir un haut niveau de contrôle de la machine et du procédé, la machine RXS assure une finition précise, régulière et uniforme de chaque pièce. En éliminant les variations inévitables du traitement manuel, elle permet d'augmenter considérablement la qualité des pièces, la maîtrise des coûts et la productivité.

Conception Optimisée

La gamme RXS est disponible en 3 tailles standard: RXS900, 1200 et 1400. Le modèle est défini par la dimension de la pièce.

RXS	Poids maxi. (mm)	Dia maxi. (mm)	Hauteur maxi. (mm)	Nombre de postes
900	5	200	400	6 ou 12
1200	20	250	300	6
1400	25	400	400	6

TUMBLEBLAST®

Les machines Tumbleblast® T40 et T50 et à tablier caoutchouc Multiblast® EB1 offrent une finition par impact pour un traitement par lots. C'est une solution rentable, idéale pour les opérations de nettoyage, ébarbage, ébavurage, finition ou le traitement de surface de petits composants métalliques tels que des vis, boulons, écrous, rondelles, joints de retenue, fixations, etc.

- **Durée de cycle rapide ;**
- **Qualité de répétabilité du processus ;**
- **Fonctionnement sûr et facile.**



EB1	T40	T50
Charge maximale 70 kg	Charge maximale 35 kg	Charge maximale 50 kg
Dimensions (en mm) L950 x P770 x H1950	Dimensions (en mm) L887 x P980 x H1660	Dimensions (en mm) L1300 x P1385 x H1845
Nombre de pistolets (standard) 4	Nombre de pistolets (standard) 1	Nombre de pistolets (standard) 2
	Nombre de pistolets (en option) 2	Nombre de pistolets (en option) 3

NETTOYAGE DE PRECISION

Les systèmes à ultrasons Kerry de Guyson enlèvent efficacement les impuretés telles que les pâtes à polir et les poudres abrasives de rodage, les abrasifs de polissage, les huiles de coupe, les copeaux, les flux et les impuretés environnantes générales, sur un grand nombre d'éléments et de sous-ensembles.

MICROSOLVE

Les systèmes de nettoyage MICROSOLVE satisfont aux normes de nettoyage les plus rigoureuses tout en maintenant les coûts à un bas niveau.

Les fonctions de rétention de solvant propres à Kerry Ultrasonics sont les suivantes : trois serpentins de refroidissement par reflux, pare-vapeur, zone de séchage franc bord très haute, remise à niveau automatique et contrôle du niveau de solvant. Elles garantissent la sûreté des systèmes et leur conformité aux lois environnementales et sécurité.

Grâce à ces fonctions de conception Kerry les systèmes Microsolve ont une faible consommation prévisible de solvant, ce qui permet aux clients de Kerry d'apprécier de bas coûts de fonctionnement sans surprise.

Les systèmes de manutention robotiques Autotrans Mk4 et Autotrans Mini assurent une qualité de nettoyage constante et reproductible, tout en optimisant la cadence.

L'Autotrans contrôle aussi la vitesse du panier qui passe à travers la zone de rinçage à la vapeur, réduisant donc la perte de solvant qui aurait pu résulter du dérangement de cette vapeur.

Tous les systèmes Autotrans s'intègrent aux convoyeurs d'entrée et de sortie ou aux tables de chargement pour assurer une opération tout à fait automatique.

Les systèmes Microsolve Mono et Co-solvant standards ont des dimensions de cuve intérieures maximales (en mm) de L525 x P415 x H350.

BAINS DE NETTOYAGE PAR ULTRASONS PULSATRON KC ET MKC

- **Nettoyage sans danger, rapide et effet garanti**
- **Economique et efficace**
- **Robuste et fiable**
- **2 ans de garantie**



Les bains d'ultrasons KC et MKC offrent les performances et la fiabilité requises pour satisfaire aux demandes de nombreuses applications.

Bains Pulsatron KC

Disponibles en capacité de 2 et 3 litres, les bains KC sont faciles d'utilisation, avec un interrupteur marche/arrêt pour les ultrasons et des instructions de fonctionnement imprimées sur le panneau avant du bain.

Le nettoyage d'articles légèrement souillés comme des bijoux peut ne prendre que quelques secondes. Le retrait de souillures moyennes peut prendre deux minutes ou plus.

Bains Pulsatron MKC

Disponibles en capacité de 6, 14 (cf. ci-dessus) et 22 litres. Les bains MKC, commandés par microprocesseur, permettent à l'utilisateur de pré régler les durées et températures de nettoyage exactes, en assurant le même niveau élevé de propreté à chaque utilisation.

SUPERCLEANERS

Les systèmes de nettoyage de précision aqueux de la gamme SUPERCLEANER, éliminent les résidus organiques jusqu'aux niveaux ppm (parties par milliard) et les contaminants particuliers à partir de 0.1 microns sur les pièces telles des composants de disques durs - boîtiers inférieurs, couvercles et autres - avant l'assemblage final.

Afin d'atteindre ces niveaux extrêmes de propreté, les Supercleaners assurent un nettoyage aqueux à plusieurs étapes, des rinçages haute pureté à l'eau dé-ionisée et aux ultrasons sélectionnables à 70, 130 et 200 kHz, et le séchage à l'air chaud dans un séchoir type tunnel.



MICROCLEAN SC1000

Appareil à nettoyer les stencils et les cartes de circuits mal imprimés

Le SC1000 nettoie les stencils pour composants CMS et les cartes de circuits mal imprimés selon les normes les plus élevées avec une intervention minimale de l'opérateur.

Le système utilise un décapant organique, sans COV, à base d'eau, qui est ininflammable et présente une très faible toxicité. Le processus permet d'ôter les souillures organiques et ioniques, notamment la pâte à braser et les adhésifs, en vue de satisfaire aux spécifications rigoureuses de propreté des grands fabricants et sous-traitants mondiaux de cartes de circuits imprimés.

Le SC1000 accepte les stencils ou plusieurs cartes de circuits mal imprimés sur une superficie maximale de 1000 x 1000 mm.



PULSATRON KS / UCR / CRD - SYSTEMES DE NETTOYAGE PAR ULTRASONS (AVEC RINÇAGE / SECHAGE)

Systèmes de nettoyage hautes performances

Les systèmes KS et UCR Mk2 ont été conçus pour garantir des résultats de nettoyage optimaux. Les transducteurs à ultrasons reliés à la base de la cuve offrent un haut niveau de performance et de fiabilité ainsi qu'une répartition uniforme de l'énergie des ultrasons. La fréquence est adaptée individuellement à la combinaison cuve/transducteur puis optimisée dans des conditions normales d'utilisation avec balayage de fréquence et réglage entièrement automatique.

Les systèmes KS fonctionnent à une fréquence de 38 kHz ($\pm 10\%$).

Systèmes de nettoyage exceptionnellement conviviaux

- Le contrôleur sélectionne automatiquement les derniers réglages utilisés au moment de la mise sous tension.
- Le panneau de commande tactile à quatre touches est facile à utiliser.
- Les LED affichent l'état de la puissance, du réchauffeur et des ultrasons.
- Il suffit de toucher le bouton 'Sélection' pour afficher successivement la durée programmée, la température programmée, la durée du cycle et la température de fonctionnement.
- La température de la solution peut être réglée entre 20 °C et 80 °C par paliers de 1 °C.
- La durée de nettoyage par ultrasons peut être réglée dans la gamme de 0,1 à 99,9 minutes par paliers de 0,1 minute ou sur durée constante, dans lequel cas les ultrasons doivent être activés ou désactivés manuellement.

Système de nettoyage par ultrasons, de rinçage et de séchage

Le Pulsatron CRD 450 est un système en 3 étapes qui offre un nettoyage par ultrasons avec chauffage, un rinçage par immersion et déversoir pour évacuer le surplus, une aspersion manuelle au deuxième rinçage (avec de l'eau dé-ionisée en option) et un séchage par air chaud.



Les systèmes UCR Mk2 sont dotés d'une cuve de rinçage par immersion avec déversoir et d'un vaporisateur manuel. En option sont la filtration pompée et le rinçage chauffé.



LAVAGE EN PHASE AQUEUSE

Ces systèmes assurent la conformité aux normes environnementales et de propreté les plus rigoureuses en supprimant les impuretés et les salissures des surfaces : une solution aqueuse composée d'eau chaude sous pression additionnée d'une légère dose de détergent neutre ou alcalin, spécialement formulé, est projetée mécaniquement par des buses de pulvérisation sur les pièces à nettoyer, placées dans un système de nettoyage manuel ou automatisé.

Systèmes de nettoyage en phase aqueuse Marr-Line

Machines de Lavage et de Séchage à Convoyeur



Au choix : machines comportant 1, 2, 3, 4, ou 5 phases qui peuvent incorporer lavage, rinçage, séchage et revêtement.

CONCEPTION MULTI-PHASES SOUPLE

La gamme de produits Marr-Line offre une solution unique aux besoins de nos clients, quelles que soient leurs applications. Notre extraordinaire concept de modularité permet de personnaliser la configuration de nos systèmes et d'obtenir des résultats optimaux dans les domaines suivants :

- Manipulation de pièces ;
- Lavage ;
- Rinçage ;
- Elimination du surplus de fluide par lame d'air ;
- Séchage.

FORMULA 750

Pour un lavage chaud et puissant

La machine de lavage automatique Formula 750 offre un nettoyage puissant des pièces et permet d'économiser espace, main d'œuvre et investissement.

Il suffit de charger les pièces sur la table rotative, de régler le minuteur et de laisser la machine faire le reste. Revenez après quelques minutes et les pièces seront propres, sèches et prêtes à l'emploi.

Avantages clé

- Simple et facile à utiliser ;
- Elimination de brosseage manuel ;
- Pulvérisation à haute pression ;
- Table rotative permettant une exposition maximum des pièces sous la pulvérisation.



Modèle	Formula 750
Dimensions de la machine	780mm de diamètre x 1290mm de haut
Espace de travail	Plateau diam. 630mm, 300mm de haut, charge 200kg maxi
Moteur de pompe	1.1kW ; 100 litres / min à 3 bars (45 psi)
Capacité du réservoir	115 litres
Température de la solution	65°C
Rendement du chauffage	6kW triphasé / 4kW monophasé

MACHINE A LAVER GYROFORCE

Système de grande productivité pour la fabrication en flux tendu

La machine Guyson GYROFORCE est conçue pour satisfaire les besoins de nettoyage des pièces fabriquées en flux tendu ou en cellules d'usinage. Sa conception permet le chargement et le déchargement par un seul opérateur travaillant au milieu des machines d'usinage.

Des composants complexes nécessitent souvent une configuration dédiée ce qui est très difficile à modifier lors de changements de pièces.

La machine Guyson Gyroforce avec de simples supports interchangeables dans lesquels il suffit de poser la pièce permet ce changement en quelques minutes. La machine reste prête pour laver d'autres pièces sans avoir besoin de changer la position des buses de lavage et de séchage, procurant ainsi une grande flexibilité et une économie de temps de réglage non négligeable.

Une intervention minimum de l'opérateur garantit un résultat de lavage d'une grande qualité reproductible.



MACHINES A LAVER ORBIT A PANIER ROTATIF

Pour un nettoyage et un dégraissage rapides, efficaces et économiques

La gamme Orbit de machines à laver est conçue pour les clients qui ont besoin d'un produit fiable, robuste et de qualité, obtenant des résultats remarquables dans sa fonction de lavage.

La rotation du panier motorisé devant des jets en <<V>> à fort impact, assure une pulvérisation optimale des composants utilisant des détergents efficaces et sans risque.



MODELE	600	800	1100
Diamètre du panier (mm)	620	820	1090
Hauteur de charge maxi. (mm)	400	400	400
Poids de charge maxi. (kg)	150	150	150
Débit de la pompe (l/min)	75	100	100
Pression de pulvérisation (bars)	4.2	4.2	4.2
Capacité du réservoir (litres)	100	125	170
Puissance du chauffage (kW)	6	6	9
Temp. normale de fonctionnement°C	40-65	40-65	40-65
RACCORDEMENTS			
Electricité :	400V triphasé + Neutre + Terre 50Hz		
Arrivée d'eau :	1/2 pouce BSP		
Vidange :	1 pouce BSP		